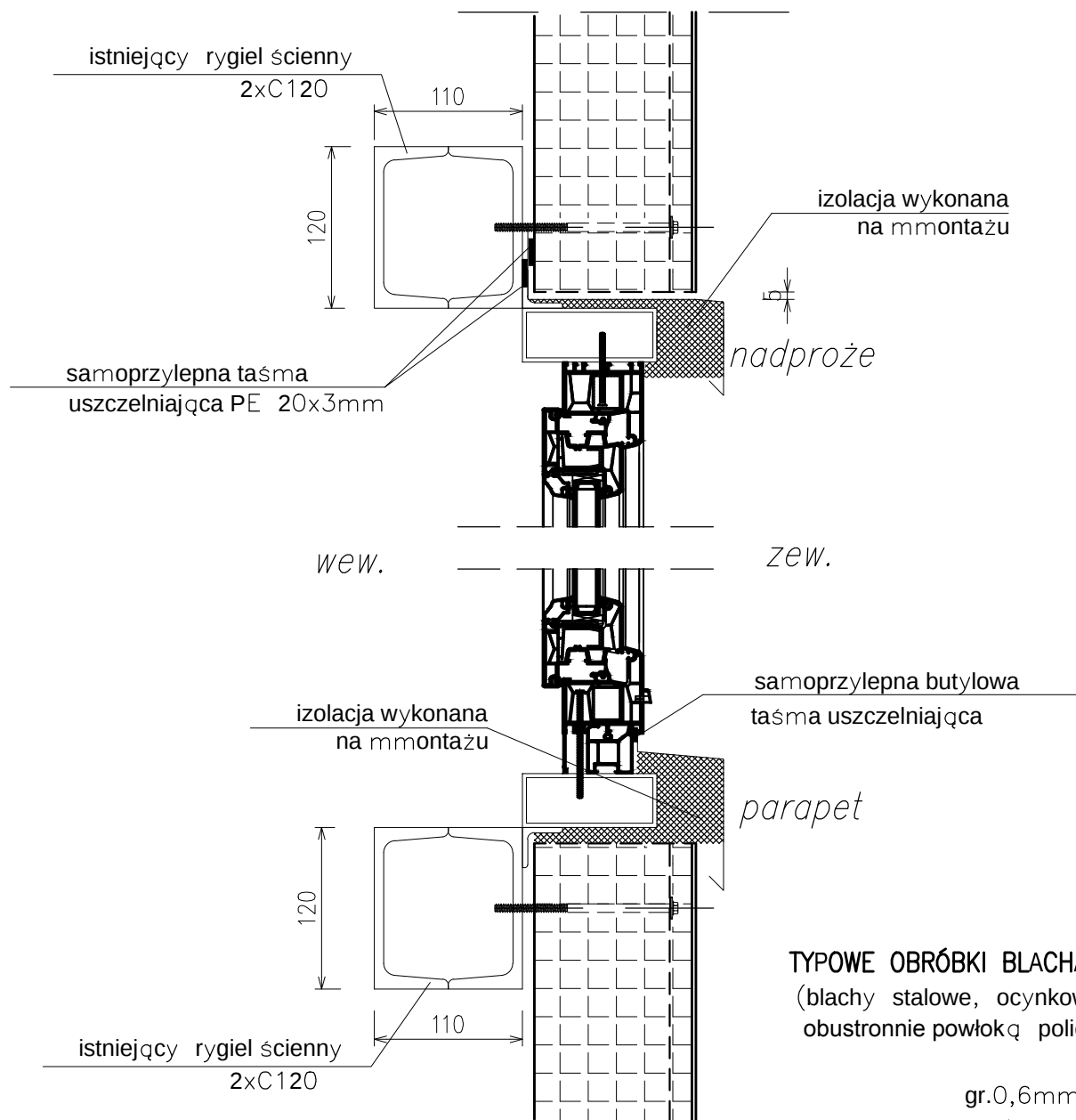


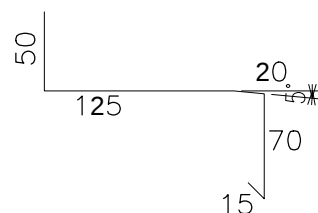
OBRÓBKI OKIENNE

SKALA 1:5

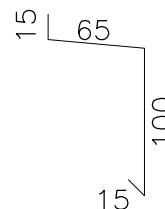


TYPOWE OBRÓBKI BLACHARSKIE KINGSPAN
(blachy stalowe, ocynkowane, zabezpieczone obustronnie powłoką poliestrową)

gr.0,6mm x szer.280mm



gr.0,6mm x szer.195mm



DŁUGOŚĆ OBRÓBKI OKIENNEJ NADPROŻA I PARAPETU:

- elewacja północna – po 43mb każda
- elewacja południowa – po 12mb każda
- elewacja wschodnia – po 294mb każda
- elewacja zachodnia – po 268mb każda

UWAGA:

- Sposób rozwiązania obróbki oraz geometrię zweryfikować na budowie.
- Rozpatrywać łącznie z rys. rozkładu płyt ściennych.
- Kolorystyka obróbek wg. wytycznych branży architektonicznej.
- Przedstawione połączenie jest katalogowym rozwiązaniem producenta Kingspan. Użyte obróbki, taśmy, kołnierz oraz łączniki dostępne w ofercie producenta.

instal projekt Biuro Usług Projektowych i Realizacji Inwestycji Sp.z o.o. 10-557 Olsztyn ul.Żołnierska 6/7		stanowisko	imię,nazwisko	podpis
Obiekt:	CIEPŁOWNIA PRZY UL. SŁONECZNEJ 46 W OLSZTYNIE	Projektant:	inż. Teresa Robak upr. WAM/0056/PWOK/08	
Projekt:	ZMIANA ELEWACJI BUDYNKU CIEPŁOWNI PRZY UL. SŁONECZNEJ 46 W OLSZTYNIE	Asystent:	mgr inż. Przemysław Gąsiorowski	
Rysunek:	OBRÓBKI OKIENNE	Data: LISTOPAD 2014	Faza: PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY	Skala: 1:5 Nr rys. K-12