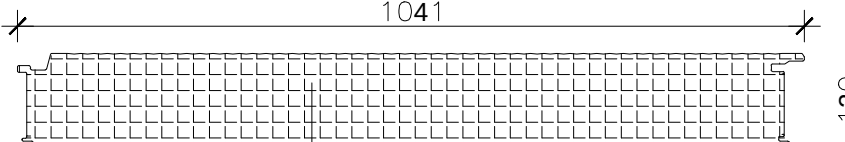


ŚCIANA PODŁUŻNA WSCHODNIA - ROZKŁAD PŁYT ŚCIENNYCH
SKALA 1:100

PROJEKTOWANA PŁYTA ELEWACYJNA KINGSPAN TYP KS1000AWP



Blacha wewnętrzna 0,4mm /powłoka poliester PES/
Wypełnienie pianką polizocyjanurową- typ IPN
Blacha zewnętrzna 0,6mm /powłoka poliester PES/

UWAGA:

- Przedmiotowy obiekt to budynek istniejący, wykonawca robót ma obowiązek sprawdzić wszystkie wymiary, przekroje elementów w naturze, a w szczególności przed złożeniem zamówienia materiałowego i wykonaniem robót.
- Wszystkie projektowane elementy stalowe czyszczyć do stopnia czystości powierzchni Sa2.5 wg. PN-ISO 8501-1 poprzez strutowanie (piaskowanie), następnie zabezpieczyć przeciw korozji powłokami malarskimi. Istniejące stalowe rygle ściennie oczyścić wg. PN-ISO 8501-1 do stopnia czystości St2, odpylić, odtłuścić następnie zabezpieczyć przez malowanie. Przestrzegać wszystkich wytycznych producenta farby a w szczególności kolejności dozowania warstw w systemie malarskim, sposobu aplikacji oraz warunków w których można prowadzić prace. Dobór koloru warstwy nawierzchniowej dostosować do istniejącego koloru zabezpieczonych elementów stalowych.
- Montaż projektowanych płyt elewacyjnych np. Kingspan KS1000AWP wykonać ściśle wg wymagań producenta. Płyty o szerokości modułowej 1000mm i max długości transportowej do 14,5m docinane i otworowane na budowie.
- Przed wykonaniem otworów w płytach elewacyjnych zlokalizować zweryfikować w naturze na miejscu budowy. Wykonać obróbki blacharskie, przejścia doszczelniać elastyczną membraną EPDM oraz silikonem strukturalnym.
- Do poziomu pierwszego stalowego rygla ściennego- ściana murowana gr.12cm. Płyty mocować łącznikami do istniejącej ściany murowanej.
- W lini okapu do istniejących kątowników L60 dospawać płaskownik 60x5. Dodatkowo co około 2m celem usztywnienia wykonać zastrzał od istniejących kątowników do pierwszej płatwi okapowej- zastrzał z RK50x3.
- Nowoprojektowane rygle ściennie z RK110x6mm mocować do słupów głównych, natomiast rygle ściennie z L90x60x6mm spawać do rygli istniejących i projektowanych na lico zewnętrzne.
- W przypadku wątpliwości co do przyjętych rozwiązań powiadomić nadzór autorski.

Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość mm	Ciepota kG	Mat.
1	1	BL 5x60	84880,0	2,355	199,89
2	45	RK 50x3	1500,0	5,23	7,85
OGÓŁEM:					353,0
1,8% NA SPOINY:					6,29
RAZEM:					359,29

Stal kształtowa- S235JR (ST3S)
Elektrody- EB 1.50

- Nie spawać elementów zwiłganych, zaśnięzonych.
- Nie spawać w temp. poniżej +5°C
- Sprawdzić uprawnień spawacza
- Spoiny pachwinowe wykonać na 0,7 gr. cieńszego elementu
- Spoiny czowe na pełna gr. łączonych elementów.
- Przed montażem płyt elewacyjnych sprawdzić stan wszystkich spoin z zapisem do dziennika budowy
- Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi wg. opisu technicznego.

LEGENDA

— — — — — oś istn. rygli ściennych z 2xC120
- - - - - oś istn. słupów głównych
— — — — — oś projektowanych rygli, wymiarów ściennych:
— — — — — -RK 110x6
— — — — — -L 90x60x6

- 22 nr proj. płyty elewacyjnej np. KINGSPAN KS1000AWP o szer. produkcyjnej 1041mm=modułowej 1000mm.
10 nr proj. płyty elewacyjnej np. KINGSPAN KS1000AWP indeks "d" oznacza docinanie płyty po szerokości malarskimi wg. opisu technicznego.

Zestawienie długości rygli stalowych do czyszczenia i malowania:
2xC120-903mb
L60-84mb

Biurowo Usług Projektowych i Realizacji Inwestycji Sp. z o.o. ul. Żołnierska 6/7		stanowisko Projektant:	inż. Teresa Robak upr. WAM/0056/PWOK/08	podpis
Obiekt:	CIEPŁOWNIA PRZY UL. SŁONECZNEJ 46 W OLSZTYNIE	Asystent:	mgr inż. Przemysław Gąsiorowski	
Projekt:	ZMIANA ELEWACJI BUDYNKU CIEPŁOWNI PRZY UL. SŁONECZNEJ 46 W OLSZTYNIE			
Rysunek:	ŚCIANA PODŁUŻNA WSCHODNIA - ROZKŁAD PŁYT ŚCIENNYCH	Data:	LISTOPAD 2014	
		Faza:	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY	
		Skala:	1:100	
		Nr rys.	K-3	