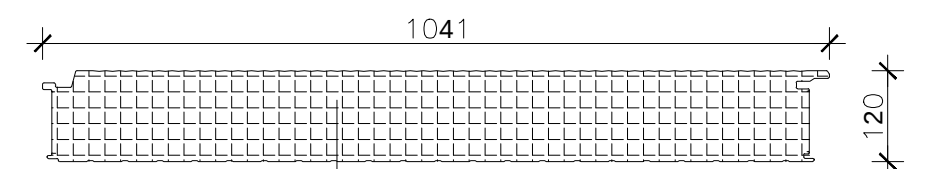


ŚCIANA PODŁUŻNA ZACHODNIA - ROZKŁAD PŁYT ŚCIENNYCH
SKALA 1:100

PROJEKTOWANA PŁYTA ELEWACYJNA KINGSPAN TYP KS1000AWP



Blacha wewnętrzna 0,4mm /powłoka poliestr PES/
Wypełnienie pianką poliizocyjanurową- typ IPN
Blacha zewnętrzna 0,6mm /powłoka poliestr PES/

UWAGA :

- Przedmiotowy obiekt to budynek istniejący, wykonawca robót ma obowiązek sprawdzić wszystkie wymiary, przekroje elementów w naturze, a w szczególności przed złożeniem zamówienia materiałowego i wykonaniem robót.
- Wszystkie projektowane elementy stalowe czyszczyć do stopnia czystości powierzchni $Sp_{2,5}$ wg. PN-ISO 8501-1 poprzez strutowanie (piaskowanie), następnie zabezpieczyć przeciw korozji powłokami malarskimi. Istniejące stalowe rygle ścienne oczyścić wg. PN-ISO 8501-1 do stopnia czystości St_2 , odpylić, odtłuścić następnie zabezpieczyć przez malowanie. Przestrzegać wszystkich wytycznych producenta farby a w szczególności kolejności dozowania warstw w systemie malarskim, sposobu aplikacji oraz warunków w których można prowadzić prace. Dobór koloru warstwy nawierzchniowej dostosować do istniejącego koloru zabezpieczonych elementów stalowych.
- Montaż projektowanych płyt elewacyjnych np. Kingspan KS1000AWP wykonać ściśle wg. wymagań producenta. Płyty o szerokości modułowej 1000mm i max długości transportowej do 14,5m- docinane i otworowane na budowie.
- Przed wykonaniem otworów w płytach elewacyjnych lokalizację zweryfikować w naturze na miejscu budowy. Wykonać obróbki blacharskie, przejścia doszczelniać elastyczną membraną EPDM oraz silikonem strukturalnym.
- Do poziomu pierwszego stalowego rygla ściennego- ściana murowana gr.12cm. Płyty mocować łącznikami do istniejącej ściany murowanej.
- Nowoprojektowane rygle ścienne z RK110x6mm mocować do słupów głównych, natomiast rygle ścienne z L90x60x6mm i RK 90x6mm spawać do rygli istniejących i projektowanych na lico zewnętrzne.
- Na elewacji podano lokalizację i geometrie otworowań między innymi kanałami odpylania od strony wewn. budynku. Podczas inwentaryzacji stwierdzono zmianę geometrii otworów od zewnątrz. Z uwagi na brak możliwości dojazdu od zewnątrz, wykonawca zobowiązany jest do weryfikacji przyjętych rozwiązań i geometrii otworów po zdjęciu elewacji. Istniejące obróbki kolnierkowe z blachy kwasowej do ponownego wykorzystania.
- W przypadku wątpliwości co do przyjętych rozwiązań powiadomić nadzór autorski.

Stal kształtowa- S235JR (ST3S)
Elektrody- EB 1.50

- Nie spawać elementów zawiąconych, zaśniętych.
- Nie spawać w temp. poniżej +5°C
- Sprawdzić uprawnienia spawacza
- Spoiny pachwinowe wykonać na 0,7 gr. cieńszego elementu
- Przed montażem płyt elewacyjnych sprawdzić stan wszystkich spoin z zapisem do dziennika budowy
- Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi wg. opisu technicznego.

LEGENDA

- — — — — oś istn. rygli ściennych z 2xC120
- - - - - oś istn. słupów głównych
— — — — — oś projektowanych rygli, wymiarów ściennych:
— — — — — RK 110x6
— — — — — RK 90x6
— — — — — L 90x60x6
- ① nr proj. płyty elewacyjnej np. KINGSPAN KS1000AWP
o szer. produkcyjnej 1041mm=modułowej 1000mm.
①d nr proj. płyty elewacyjnej np. KINGSPAN KS1000AWP
indeks "d" oznacza docinane płyty po szerokości

Zestawienie długości rygli stalowych
do czyszczenia i malowania:
2xC120-760mb

Biuro Usług Projektowych i Realizacji Inwestycji Sp. z o.o. 10-557 Osztyn ul. Żołnierska 6/7	Stanowisko Projektant: inż. Teresa Robak upr. WAM/0056/PWOK/08	Imię, nazwisko mgr inż. Przemysław Gąsiorowski	Data: LISTOPAD 2014	Faza: PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY	Skala: 1:100	Nr rys. K-4
Obiekt: CIEPŁOWNIA PRZY UL. SŁONECZNEJ 46 W OLSZTYNIE	Projekt: ZMIANA ELEWACJI BUDYNKU CIEPŁOWNI PRZY UL. SŁONECZNEJ 46 W OLSZTYNIE	Rysunek:	ŚCIANA PODŁUŻNA ZACHODNIA - ROZKŁAD PŁYT ŚCIENNYCH			

